

**Министерство за животна средина и просторно планирање
Единица на локална самоуправа - Општина Штип**

**Интегрирано спречување и
контрола на загадувањето**

ПЕЛАГОНИЈА-ИНЖИНИРИНГ доо Штип



Стационарна бетонска база



СОДРЖИНА

I. ОПШТИ ИНФОРМАЦИИ.....	3
II. ОПИС НА ТЕХНИЧКИТЕ АКТИВНОСТИ.....	4
III. УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА.....	15
IV. СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ И ЕНЕРГИИ УПОРБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА.....	17
V. ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД.....	22
VI. ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА.....	24
VII. ЕМИСИИ ВО ПОВРШИНСКИ ВОДИ И КАНАЛИЗАЦИИ.....	25
VIII. ЕМИСИИ ВО ПОЧВА.....	27
IX. ЗЕМЈОДЕЛСКИ И ФАРМЕРСКИ АКТИВНОСТИ.....	27
X. БУЧАВА, ВИБРАЦИИ И НЕЈОНИЗИРАЧКО ЗРАЧЕЊЕ.....	28
XI. ТОЧКИ НА МОНИТОРИНГ НА ЕМИСИИ И ЗЕМАЊЕ НА ПРИМЕРОЦИ.....	29
XII. ОПЕРАТИВЕН ПЛАН.....	32
XIII. СПРЕЧУВАЊЕ НА ХАВАРИИ И РЕАГИРАЊЕ ВО ИТНИ СЛУЧАИ.....	35
XIV. РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ.....	36
XV. РЕЗИМЕ БЕЗ ТЕХНИЧКИ ДЕТАЛИ.....	37
XVI. ИЗЈАВА.....	42
XVII. ПРИЛОЗИ.....	43



ПРИЛОГ 1

БАРАЊЕ ЗА Б -ИНТЕГРИРАНА ЕКОЛОШКА ДОЗВОЛА

1. ОПШТИ ИНФОРМАЦИИ

Име на компанијата ¹	Друштво за градежништво, промет и услуги ПЕЛАГОНИЈА-ИНЖИНИРИНГ Христијан Карпош, 39а Штип 2000 Штип, Р.М.акедонија
Правен статус	05.3 друштво со ограничена одговорност
Сопственост на компанијата	приватна
Сопственост на земјиштето	Република Македонија
Адреса на локацијата(и поштенска адреса доколку е различна од погореспоменатата)	Бр.индус.зона/патот Штип-Караорман Штип
Број на вработени	4
Овластен претставник	Виолета Стојкова
Категорија на индустриски активности кои се предмет на барањето ²	3.3 Стационарни бетонски бази со вкупен капацитет на силосите за бетон поголем од 50 m ³ 3.2 Инсталации за ископ, дробење, мелење, сееење на минерални сировини
Проектиран капацитет	Бетонска база-24 m ³ /час Инсталации за ископ, дробење, мелење, сееење на минерални сировини 15m ³ /ч.

I.1 Вид на барањето³

Обележете го соодветниот дел

Нова инсталација	
Постоечка инсталација	√
Значителна измена на постоечката инсталација	
Престанок со работа	

I.2 Орган надлежен за издавање на Б-Интегрираната еколошка дозвола

Име на единицата на локалната самоуправа	Општина Штип
Адреса	Васил Главинов бб 2000, Штип, Р.Македонија
Телефон	032 22 66 00, факс 032 22 66 01



¹Како што е регистрирано во судот важечка на денот на апликацијата

² Да се внесат шифрите на активностите во инсталацијата според Анекс 1 од ИКСЗ уредбата (Сл.Весник 89/05 од 21 Октомври 2005). Доколку Инсталацијата вклучува повеќе активности кои се предмет на ИКСЗ треба да се означи шифрата за секоја активност . Шифрите треба да бидат јасно оделени една од друга.

³Ова барање не се однесува на трансфер на дозволата во случај на продажба на инсталацијата.

II. ОПИС НА ТЕХНИЧКИТЕ АКТИВНОСТИ

Опишете ја постројката, методите, процесите, помошните процеси, системите за намалувањето и третман на загадувањето и искористување на отпадот, постапките за работа на постројката, вклучувајќи и копии од планови, цртежи или мапи, (теренски планови и мапи на локацијата, дијаграми на постапките за работа).

ОДГОВОР

II.1 Обем

Согласно Законот за животна средина (Сл. Весник на РМ бр. 53/2005) со кој се уредуваат правата и должностите на правните и физичките лица во обезбедувањето на услови за заштита и унапредување на животната средина заради остварување на правото на граѓаните на здрава животна средина и согласно Член 6 "Начело на висок степен на заштита" при што секој е должен при преземањето активности да обезбеди висок степен на заштита на животната средина и на животот и здравјето на луѓето, во таа насока Друштво за градежништво, промет и услуги "Пелагонија-Инжинеринг" доо Штип поднесува барање за добивање на Б- интегрирана еколошка дозвола.

Информациите во барањето за добивање на Б - интегрирана еколошка дозвола се изготвени во согласност со Правилникот за постапка за добивање на Б-интегрирана еколошка дозвола Службен весник на Р.М. 04 /2006.

II.1.1 Историски развој

Објектот во кој е сместена бетонската постројка со помошната сепарација за песок работи непрекинато од 1982год. до денес.

Објектот од 1982год. до 2003год. работи во склоп на ГП Пелагонија XII Градилиште Штип. Од 28.08.2003год. објектот со целокупната опрема и механизација е во сопственост на "Техноинвест" дооел - Штип. **Прилог II.1.1.1 Имотен лист.**

Со Договор за закуп од 09.01.2004г. склучен помеѓу "Техноинвест" дооел - Штип и "Пелагонија -Инжинеринг" доо Штип деловниот објект-чуварска служба со канцеларии, Бетоњера, Сепарација заедно со целокупната пропратна опрема се дадени под закуп на Пелагонија -Инжинеринг доо Штип, **Прилог II.1.1.2 Договор за закуп.**

Од 09.01.2004г. до денес со објектот управува Пелагонија -Инжинеринг доо Штип.

Основна дејност на Пелагонија -Инжинеринг доо Штип е

41.20 Изградба на стамбени и нестамбени згради.

Објектот работи во рамките на Пелагонија -Инжинеринг доо Штип како посебна подружница **Прилог II.1.1.3** "Документ за регистрирана дејност од Централен регистар на РМ" и Тековна состојба..

Основни дејности кои се вршат на објектот се производство на бетонска маса/ готов бетон, сепарација на агрегат односно двоенење на агрегатот на фракции и производство на



Стационарна бетонска база "ПЕЛАГОНИЈА-ИНЖИНИРИНГ" Штип

бетонски елементи. Готовите производи бетонската маса, сепарираниот агрегат и бетонските елементи се користат за сопствени потреби и за поширока потрошувачка.

На Објектот работат 4 вработени. Објектот работи 12 месеци во годината, 5 дена во неделата во една смена од по 7 работни часа и еден ден Сабота по 5 работни часа.

II.1.2 Опис на локација

Објектот се наоѓа од десната страна од регионалниот пат Штип-Караорман и е лоциран на КП 1655 КО Караорман со површина од 25.797 м². **Прилог II.1.2.1**

Копии од катастерски план, Прилог II.1.2.2 "Извод од ГУП

Најблиската приградска населба е приградската населба Баби и се наоѓа јужно од објектот на одалеченост од околу 1км., на северозапад на одалеченост од околу 1,5км. се наоѓа с.Караорман. Одалеченоста од центарот на град Штип е околу 5км.

Најблиска река (површински водоток) е река Брегалница и се наоѓа на одалеченост од околу 200м. од објектот но поради конфигурацијата на самиот терен овде таа е со свитлив правец и ова растојание се зголемува.



Слика 2.1.2 - Сателитска снимка на објектот

Во однос на околните објекти локацијата на Објектот за сепарација на песок и производство на бетонска маса граничи со:

- на исток со необработено земјиште
- на запад со регионалниот пат Штип-Плачковица
- на север со необработено земјиште
- на југ запад со деловен објект Балекс, на југ со необработено земјиште

Во непосредна близина на објектот се наоѓаат два деловни објекти: деловен објект "Балекс" кој се користи како магацински простор и сепарација "Коинг".



Водоснабдување

Водоснабдувањето со вода за технолошкиот процес се врши со техничка вода обезбедена од бунар која преку водоводен систем се транспортира до резервоар кој е лоциран во непосредна близина на објектот.

- Водата во Посројката за производство на бетонска маса се користи како помошен материјал во процесот на производство на бетонската маса;
- Водата се употребува и како реагенс за чистење на постројката за производство на бетонска маса;
- Водата се употребува и во процесот на сепарацијата за миење на песокот;
- Потребите на вработените од вода за пиење и вода за лична хигиена се задоволуваат со уреди за пиење;

Електрично напојување

Снабдувањето со електрична енергија се врши од градската електрична мрежа преку сопствена трансформаторска станица. На локалитетот постои трафостаница од која напојувањето на сите објекти во комплексот е во согласност со нивната едновремена снага.

Електричната енергија се употребува за:

- Одвивање на целокупниот технолошки процес;
- Осветлување на просториите и просторот;

Напојувањето се врши преку разведен ормар. Ормарот е лимен, прописно обоен, со нисконапонски прекинувач на довод. На вратата на орманот поставен е главен прекинувач за исклучување на електричната енергија во случај на пожар.

Каблите за напојување на потрошувачите во инфраструктурните објекти се тип РРОО со соодветен пресек, димензионирани за максимално оптеретување. Со правилен избор на осигурачите и останатата опрема, спроведени се мерки за спречување на пожар од преоптоварување или куса врска. За заштита на објектот од атмосферски преднапони изведена е класична громобранска инсталација, заземјувач од железно-поцинкувана лента(Fe3 25x4мм)

Годишната потрошувачка на електрична енергија за 2011г. изнесува 50.852Kw.

Прилог II.1.2.3 Копија од сметка од ЕВН.

II.2 Опис на објектот на "Пелагонија-Инжинеринг" - Штип

Просторот во кои се одвиваат работните активности се состои од :

1. Канцеларија со лабораторија
2. Боксови за одлагање на гасена вар
3. Усипен кош
4. Сепарација
5. Погон за производство на бетон
6. Стара сепарација
7. Портирница



8. Бетонско плато
9. Резервоар за вода.

Сообраќајниот пристап до Објектот е директно од регионалниот пат Штип-Плачковица со должина од 50м. Оградувањето на објектот од непосредната околина е извршено со жичена ограда. Така ограден оневозможува пристап на невработени лица. Објектот е уреден така да овозможува непречено работење и безбедно извршување на сите работи во процесот на производството.

Влегувањето и излегувањето во објектот се врши на определено место, односно на главниот влез . На главниот влез од десната страна има капија со портирница и табла со назив на објектот. Објектот е под постојан видео надзор.

Во склоп на самата локација има обезбеден посебен пристап и простор за манипулација (кружен тек) за сите возила кои се користат при технолошкиот процес.

Транспортирањето, утоварањето и истоварањето на складираниот материјал се врши со превозни средства за таков вид на материјали, камиони, кипери и миксери.

Прилог II.2. "Скица на објектите на локацијата".

II.2.1 Опис на стационирана бетонска база



На локацијата е сместена Постројка за производство на бетон тип Прогрес АВ 24 со проектиран капацитет од 24м³/ч, заедно со помошните објекти, два метални силоси секој со капацитет од 50м³ скалдирање на цемент. Оствареното годишно производство е менливо во зависност од потребите и побарувачката на пазарот.

Слика 2.1.
Постројка за производство на бетон

Годишно производство за 2011г.изнесува: 2.842 м³.

Постројка за производство на бетон се состои од:

- Шасија (на која се монтирани уредите кои се дел од функција на бетонската база).
- Вертикална (принудна) мешалка.
- Корпа за дозирање на агрегат
- Уред за дозирање на цемент (полжести транспортери два, спрема силоси за цемент)
- Уред за дозирање на вода (водомер)
- Уред за привлекување на агрегат (скрепер)
- Силоси за цемент (два комада)
- Вага за цемент
- Вага за агрегат
- Разделна звезда
- Компресор



Конструкција

Сите делови на инсталацијата (мешалка, корпа за агрегат, транспортери на цемент, вага за агрегат, вага за цемент, скрепер, водомер, и управувачки дел) вградени се на заедничка шасија, така да прават една заедничка целина.

Компактноста на конструкцијата, брзата монтажа и демонтажа, квалитетот на изработката и сигурноста во експлоатација обезбедуваат економично производство на најквалитетни марки на бетон. Едноставниот и брз транспорт ги прават економични при опслужување на мали и средни градилишта. Ваквите типови на бетонски бази може да функционираат рачно и автоматски .

Мешалка

Типот на мешалка е вертикална, опремена со посебен федерен уред за амортизирање на ударите на лопатките што дава голема сигурност во работата. Квалитетниот материјал и квалитетната изработка на деловите обезбедуваат висок степен на експлоатација. Конструкцијата на мешалката е изведена во облик на чаша во чија оска се наоѓа ротор со свој погон, на која се прицврстени носачи на лопатките. На самото дно се наоѓа отворац, кој се отвора и затвора со хидрауличен цилиндер. Со ваков начин на конструкција цементното млеко нема можност да дојде до лагерите и да ги оштети, со што се постигнува поголема економичност во време и пари, што е особено важно во современите начини на спремање на свеж бетон. Не може да дојде до кршење на носачите на лопатките, а со тоа и до несакани последици, бидејќи уредот кој е во мешалката тоа го докажува во пракса. Облогите на мешалката и лопатките се од манганови челици кои може лесно да се менуваат. Отворањето и затварањето на мешалката е сигурно (безбедно), а непропустливоста одлично е изведена. Целата мешалка е поклопена така да отпрашувањето е сведено на најмала можна мерка, додека безбедноста при работа е максимална. На долниот дел од мешалката има отвор - испуст преку кој се испушта готовиот бетон директно во камион миксер.

Транспорт на агрегат (Корпа)

Дозирањето на дробен агрегат се врши во корпа, каде се дозира од четирите бункери по соодветни фракции распоредени во центарот на полупресечена звезда преку автоматски пнеуматски вентили. Корпата после мерењето на вага посебно за секоја фракција, автоматски се носи преку шини до мешалка. После истурањето на агрегатот во мешалката, корпата се враќа назад на почетна позиција за следниот циклус на полнење. Корпата на скреперот може да повлече 200 кг. од материјалот.

Полжест транспортер

Бројот на полжести транспортери зависи од бројот на силос и ги има два, а нивната улога е да транспортираат цемент од силосите во вага за цемент. На долниот дел од транспортерот, кој е поврзан со силосот, се наоѓа отвор за полнење а под него отвор за повремено чистење. Спојувањето на силосот и полжестиот транспортер се врши со помош на гумена облога која се притегнува со шелни. Отворот за празнење се наоѓа на горниот дел на полжест транспортер и е поврзан со вагата за цемент. Погонот



Стационарна бетонска база "ПЕЛАГОНИЈА-ИНЖИНИРИНГ" Штип

на спиралата го врши мотор редуктор кој е прицврстен на долната страна од транспортерот.

Силос за цемент (прашката суровина)

На инсталацијата има два метални силоса за цемент, секој со капацитет од **60 тони, вкупно 120 тони**. Силосите се потпрени на четири нозе поврзани со бетонирани фундаменти. Под секој силос има посебен полжавест транспортер за прашката суровина (цемент). На самите силоси како највисоки точки на инсталацијата бетонска база, има поставено и громобранска инсталација. Оваа инсталација е изведена посебно и како таква мора да биде подалеку од скалите за качување на силосите.

Дозирање на вода

Дозирањето на вода се врши преку контактен водомер (електричен мерен часовник за вода) со можност за предизбор на количина на вода. Водомерот е од проточен тип со потопен механизам, и на приклучоците има груб филтер за филтрирање на вода. Контактниот водомер има во себе две сказалки: една служи за избор на одредена количина на вода, а другата го мери протокот, и во моментот на спојување со првата сказалка дава импулс на електро-магнетниот вентил, кој врши затворање на протокот на вода низ водомерот.

Скрепер (повлекувач)

На самата шасија од постројката, од страна на полупресечената звезда, се наоѓа постамент за поставување на скрепер. Скрепер е систем на повлекувач на материјал-агрегат со корпа (во вид на лажица), со мотор од 2 КЊ. Повлекувачот е поставен во позиција центар на полупресечена звезда, кон кој центар се повлечени ѕидовите на бетонските преградни ѕидови.

Скрепер се користи за механизирање на транспортни операции во магацини за насипни материјали, за кои што евентуалното раздробување на материјалот при пренесување не се од некое значење. Скреперот заграбува определено количество на материјалот и го пренесува до приемното место. После ова следува празен од и повторување на циклусот.

Неговата улога е да во текот на работата го привлекува агрегатот кон отворот на звездата.

Ваги

Агрегатот се мери во корпа поставена под отвор за дозирање на агрегат. Корпата е поставена на вага со која се мерат количини на секоја од фракциите. Вагата е потпрена на четири места и во склоп со мерната глава (часовник) се обезбедува точност на мерењето во согласност со нормите за градежнички ваги. Оваа вага има последователно мерење на поставени вредности на количини начетири фракции од агрегатот, веќе поставени на т.н. вага часовник според дадена рецептура.

Точното мерење е неопходно заради точната рецептура и карактеристики на типот на произведен бетон. Отварањето и затворањето на вентилите под бункерите се прави со пнеуматски цилиндери или држачи.



Разделна звезда

Сместувањето и дозирањето на агрегатот се врши преку т.н. разделна звезда. Агрегатот е сместен по големина на зрната помеѓу бетонски ѕидови звездесто распоредени, при што вкупната количина на суровината (магацин) се наоѓа во подрачје на дофат на скреперската гранка. Со помош на т.н. лажица се привлекува агрегатот кон отворот на звездата низ кој материјалот поминува преку отвори контролирани од вентили во корпа. Активното магационирање по секоја фракција од агрегатот е 120-150 м³ (во зависност од гранулацијата), а тоа е оној волумен кој се наоѓа над отворот на звездата, ограничен со преградни ѕидови со замислена линија во маса која се добива со природно рушење на фракцијата.

Компресор

Компресорот треба да обезбеди функционирање на командите на пнеуматските вентили. За таа потреба снабден е со мал резервоар за притисок од 0,2 м³ кој обезбедува континуираност без разлика на потрошувачката на воздухот.

Електрична инсталација

Електричната инсталација на машините е изведена со ПВЦ кабел. Димензионирањето и изборот се врши спрема прописи и норми како и искусствено, така да одговараат на условите од електричната експлоатација и условите на околината. Кабел за електромоторите е од полн пресек, спрема горе споменатото. Кабел за исклучувачи, хидроразводници и ваги се со пресек од 1,5 мм², и тоа со финожичани проводници заради задоволување на барањата во поглед на еластичноста. Сите кабли при воведувањето се затнати со воведници кои се исполнети со посебен кит, со што се оневозможува навлегувањето на влагата. Довод на електрична енергија се врши со кабел со минимален пресек од 3x25 + 16 мм² со тоа што се води сметка да напонот на клемите во електричниот орман да не биде со поголемо отстапување од ± 5% од одредената вредност.

Во склопот на електричната инсталација се наоѓа заземјување како систем на заштита од опасниот напон на допир. Водовите поврзани на заземјување се посебни со жолто-зелена боја. Преку истите се поврзани надворешните метални делови од моторот, исклучувачите и хидро разводникот. Посебна шина за заземјување во орманот носи ознака \triangle . Овој систем на заштита за да биде ефикасен треба отпорот на заземјување да биде под вредност од 0,325 Ω во најнеповолни услови, додека доземниот вод мора да биде изведен со лента FeZn (поцинкован лим) 4x30 мм до приклучок на машината.

Имајќи во предвид дека постројката во својот состав има и силоси за цемент, на највисоките делови е поставена громобранска инсталација.

Команден орман

Работата на постројката се одвива спрема однапред утврден технолошки процес за припремање на одредени видови на бетон. За да се одвива овој процес, треба



Стационарна бетонска база "ПЕЛАГОНИЈА-ИНЖИНИРИНГ" Штип

поедини уреди според точно утврден редослед на операции, да си ги извршат своите функции. Тие се активираат со електромотори или хидраулика, а ја добиваат потребната електрична команда од командниот орман.

Технолошкиот процес е условен од електрични команди кои се однапред програмирани. Склопки релеа и копчиња се елементи од командата врз процесот и истите се сместени во команден орман. Покрај основната функција за работа потребно е да се следи процесот преку светлечки полиња на технолошката шема нацртана на вратата на орманот. Бојата на светлечки полиња е одбрана логично спрема одредени фази на процесот.

Управување

Управувањето со целокупната постројка се врши од една платформа пред која преградно се распоредени еден покрај друг: водомер, главата од вагата за агрегат, глава од вагата за цемент и командна табла (команден орман).

На командниот орман изгавирана е технолошка шема со светлосен уред за секоја функција (работа на поедини апарати или инструменти).

Прилог II.2.1: Технолошка шема на бетонска постројка Прогрес АБ - 24.

II.2.2 Опис на постројката за сепарирање на пеоц.

На самата локација е сместена постројка за сепарацијата која служи за добивање на погоден материјал со бараната гранулација и е помошна постројка на бетонската база.



Слика II.2.2 Постојка за сепарација

Постојката за сепарирање се состои од бункер, усипен кош, дробилка, вибрационен дозатор, главен транспортер $L=30\text{m}$, торањ на сепарацијата со 5 секундарни транспортери, 4 вибрациони сита и дехидратор.

Бункер

Бункерот служи за влез на агрегатот. Бункерот е бетонски. На влезот на бункерот има решетка со димензија на отворите $150/150\text{mm}$ која ги задржува покрупните грануляции. Во бункерот се внесува несепарираниот агрегат со гранулација од $0-150\text{mm}$. Бетонскиот бункер има волумен од 15m^3 .

Дробилка

Дробилката е помошна постројка на сепарацијата која служи за дробење на крупните фракции над 150mm кои се задржуваат на решетката на бункерот. Средното раздробување се врши на сув начин.



Дробилката работи со помош на ексцентрична осовина поставена на два против тега поврзана со подвижната плоча која се движи и со удари го ситни агрегатот. Подесувањето на големината на фракцијата се врши со помош на дистанцер плочата.

Вибрационен дозатор

Вибрациониот дозатор служи за континуирано и рамномерно дозирање на агрегатот. Се состои од ексцентрична осовина со мотор од 1,1 KW.

Главен транспортер

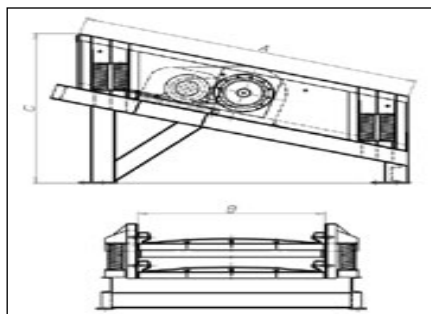
Главниот транспортер служи за пренос на агрегатот до вибрационите сита.

Транспортерот е поставен на носива челична конструкција и се состои од транспортна трака која се придвижува со помош на валци.

На постројката се поставени главен транспортер со должина од 30м, торањ на сепарацијата со 5 секундарни транспортери за фракција "1" со должина од 26м, а за останатите фракции "2", "3", "4" и "5" со должини од по 20м.

Вибрациони сита

Вибрационите сита инсталирани на постројката се тип DNVS Врбовец



Слика II.2.2.2 Вибрационо сито

Коритото на ситото е изградено во затворена конструкција со попречни и надолжни носачи за мрежата. Мрежата на ситата е со големина на отворите од 4до32mm прицврстени со помош на дрвени летви што овозможува едноставна и брза замена. Во тежиштето на ситото сместено е погонско вратило со ексцентри кое овозможува вибрирање на ситата. На самата постројка се поставени 4 вибрациони сита.



Дехидратор

Дехидраторот служи за обезводнување на сепарираниот агрегат.

Сепарацијата која е инсталирана на објектот е со капацитет од 15м³/ч.

II.3 Постапка за работа на постројката

II.3.1 Постапка за работа на постројката за производство на бетон

Од отворен магацински простор разделен во вид на пресечена т. н. разделна звезда, се врши дотур на дробен агрегат со скрепер и скреперска корпа до отвори за дозирање. Агрегатот е поделен спрема барани фракции 0-4, 4-8, 8-16 мм помеѓу три бетонирани преградни ѕидови со замислена линија во маса која се добива со природно рушење на фракцијата. На долниот дел на отворите од разделната звезда сместени се пнеуматски вентили кои ја регулираат тежината (количината) на вага од секоја фракција која се испушта во количка според зададена рецептура. Вагата е повеќе степена и дава команда на пнеуматските вентили да затворат односно отворат штом ќе се измерат зададените количини. Едно полнење на корпата со дробен агрегат е околу 0,3 м³. Количката се движи по шини до мешалката каде се испушта измерениот агрегат. Во истовреме се врши транспорт на цемент со полжест транспортер до вагата за цемент. После добиена команда од вагата за постигната тежина, се затвара вентилот за дотур а се отвара вентилот за ипуштање на цементот во мешалката. На водомерот автоматски се отвара вентил за проток на вода, а после достигната мерка за количина на вода се затвара вентилот.

Циклусот се повторува со дотур на нова фракција за нова шаржа. Во мегувреме се вклучува дотур на цемент кои исто така се носи на вага за цемент и дотур на вода преку електронски водомер. Кога ќе се постигне потребната количина автоматски се исклучува дотурот на цемент и вода се истураат во мешалката. По завршувањето на мешањето бетонот директно се истура во миксер и се транспортира до потребната дестинација за вградување.

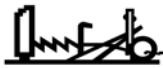
По потреба бетонот се користи за изработка на бетонска галантерија блокови, ивичњаци, плочи, цвекарници и др. Бетонски елементи.

Овие активности се одвиваат на посебно бетонско плато на самата локација со површина од 1000м². Готовата бетонска смеса изработена по соодветна рецептура од миксерот се полни директно во корпата на утоварачот и се носи до подвижна вибро преса сместена на бетонското плато.

Вибро пресата овоаможува да се постигне потрбната хомогеност и компакност без шупливи празнини кои би



Слика II.3.1 Вибро преса



го нарушиле квалитетот на готовиот производ. Подвижната вибро преса директно ги полни подготвени те калапите поставени на бетонското плато.



Слика II.3.2 Бетонска галантерија

По 24-48 часа се вадат од калапите се поставуваат на палети и се магационираат на посебно овдоен простор на бетонското плато.

II.3.2 Постапка за работа на сепарацијата

Процесот на сепарација започнува со внесување на суровина - природен агрегат за сепарирање во кругот на инсталацијата за сепарација. Камион кипер ја истура суровината на отворен магацински простор/ депонија за суровина со површина од 5.000м².

Со помош на градежна машина суровината се турка кон бункерот на сепараторот. На влезот на бункерот има решетка со димензија на отворите 150/150мм и во него се внесува несепарираниот агрегат со гранулација од 0-150мм. Бетонскиот бункер има волумен од 15м³

Во сепараторот се врши фракционирање на потребните големини на фракции, нивно перење а по потреба и дробење.

Фракционирањето е разделување на сировиот материјал на одделни фракции (класи, сорти).

Сортирањето на суровината на одделни класи врз основа на големината на зрната се нарекува класификација.

Рзадробувањето е процес при кој се намалува големината на зрната на тврдиот материјал.

Сеењето претставува механичко разделување на смесата со помош на површински сита кои се веќе одредени според формата и големината на отворите.

Од бункерот агрегатот преку електровибрациониот дозатор се дозира на транспортер кој го транспортира агрегатот со големина на зрно од 0-150мм до вибрационите сита 4x1 каде доаѓа до одвојување на фракциите од 4-8мм; од 8-16мм; и од 16-32мм и истите со транспортери се носат на отворен магацински простор/ депонија Фракцијата од 0-4мм која останала со левак се носи во полжавестиот дехидратор каде се одвојува од водата и со помошните транспортни траки се носи на отворен магацински простор депонија каде се врши времено складирање. . Покрај одвојувањето на фракциите на ситата се врши истовремено и перење на агрегатот. Перењето се врши со помош на млазница при притисок од 2-3 атмосфери.



Стационарна бетонска база "ПЕЛАГОНИЈА-ИНЖИНИРИНГ" Штип

Пуштањето во работа на сепараторот и неговото престанување со работа се врши од едно место. Пуштањето во работа може да биде рачно и автоматски.

Сепараторот е прикучен на трофазна мрежа 37KW преку главна склопка.

III УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА

Приложете организациони шеми и други релевантни податоци. Особено да се наведе лицето одговорно за животната средина.

ОДГОВОР

Кај Операторот, не е воспоставен систем за управување со животната средина, но воспоставен е и сертифициван Систем за управување со квалитетот согласно со барањата на ISO 9001:2000 (види Прилог III.1), каде во Политиката за квалитет, раководството се обврзува и на управување и со животната средина.

Управувањето со инсталацијата е доверено на вработените во организацијата, а организациската структура и распределба на одговорностите е дадена, согласно со барањата на ISO 9001:2000, Правилникот за организација и систематизација на работните места во Пелагонија -Инжинеринг доо Штип е даден ви Прилог III.1.2

Системот за менаџмент со квалитетот обезбедува управувањето на инсталацијата да го изведуваат компетентни лица, со потребните вештини и знаење.

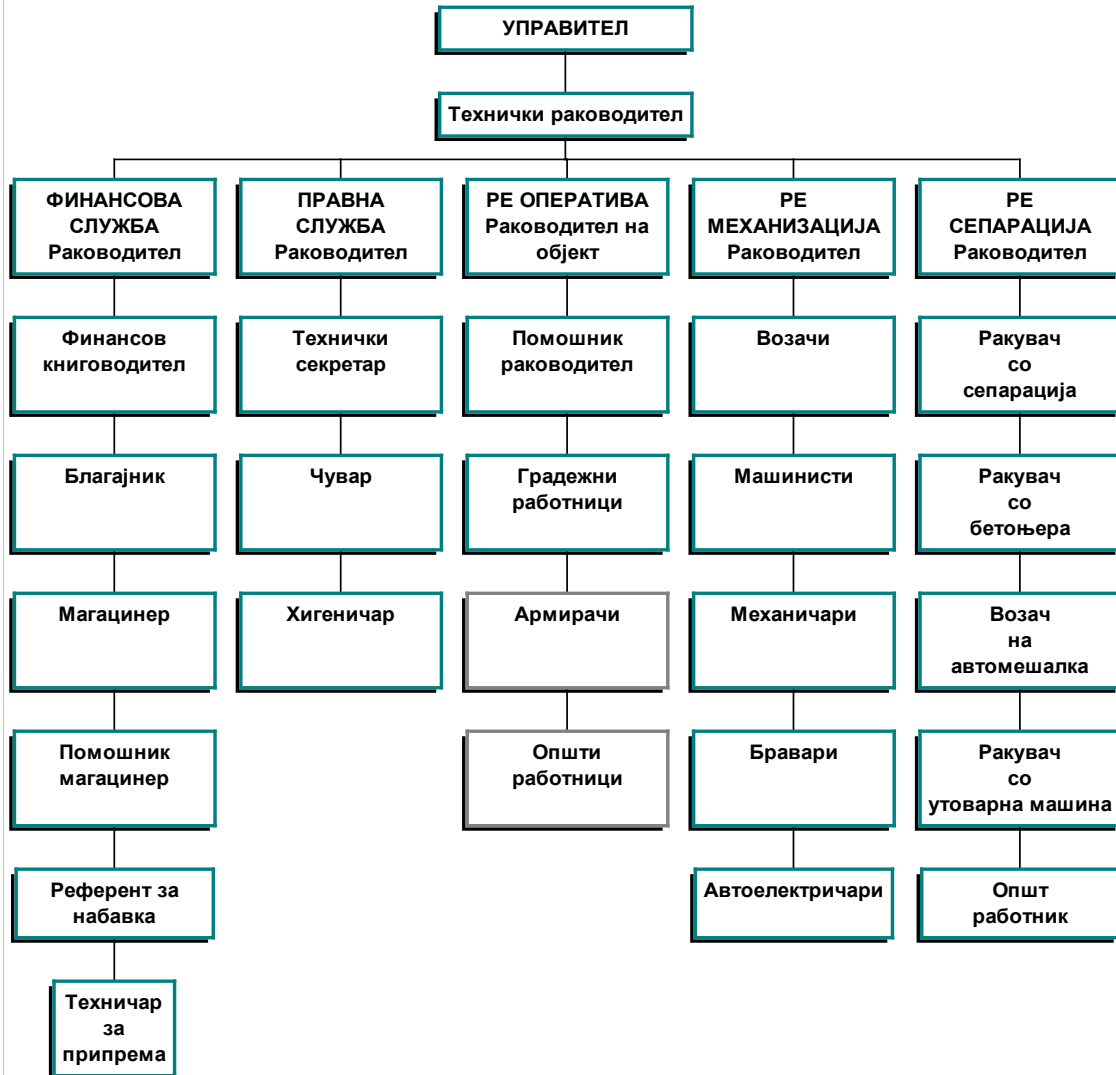
Лице одговорно за управување со животната средина е управителот.

Мерните инструменти, кои се користат во организацијата подложат на калибрирање во одредени временски интервали, како што е пропишано во соодветните процедури и работни упатства на Системот за менаџмент со квалитетот на организацијата.



Стационарна бетонска база "ПЕЛАГОНИЈА-ИНЖИНИРИНГ" Штип

Организациона шема во
Пелагонија-Инжинеринг





IV СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

Приложете листа на сировини и горива кои се користат, како производите и меѓу производите

ОДГОВОР

IV. 1.1 Опис на сировини

Сировини и помошни материјали кои се користат во производните процеси во објектот на "Пелагонија Инжинеринг" Штип во зависност од производите кои се произведуваат се следните материјали: природен агрегат, цемент, сепариран агрегат, и вода.

Пополнете ја следнава табела (додадете дополнителни редови по потребно)

Табела IV.1.1 Детали за сировини, меѓупроизводи поврзани со процесите а кои се употребуваат или создаваат на локацијата

Сировини

Ре ф. бр	Материјал/супстанција(1)	CAS (4) Број	Категорија на опасност	Моментално складира на количина (тони)	Годишна употреба (тони)	RiS фази (3)
1.	Цемент	65997-15-1	/	30т	1.100т	R 36,37,38 S 24, 25, 26, 36, 37,39
2.	Вода	/	/	/	620т	/
3.	Несепариран агрегат	/	/	500 м ³	10.482м ³	/

Готови производи

Ре ф. бр	Материјал/супстанција(1)	CAS (4) Број	Категорија на опасност	Моментално складирана количина (тони)	Годишна употреба (тони)	RiS фази (3)
1.	Готов бетон	/	/	/	2.842м ³	/
2.	Сепариран агрегат по фракции	/	/	300м ³	10.482м ³	/
3.	Бетонска галантерија	/		500парчиња	2.000 парчиња	/

Основни сировини за производство на бетон се : цемент, агрегат, и вода. Од цементот и вода со хидратација настанува цврста желатиозна маса која ги слекува додадените материји (агрегати) притоа градејќи вештачки камен кој се нарекува бетон. Хидратацијата делува пред се за зацврстувањето на свежиот бетон во цврст бетон. Зацврстувањето, постигнувањето на цврстина се продолжува за еден подолг временски период. Агрегатот, цементот, водата и додатоките се мерат на вага и се



додаваат во бетонска мешалка. По кратко мешање се создава свеж бетон и се испушта во транспортно средство камион мешалка, со кое се транспортира до бараната дестинација.

Сепариран агрегат

Агрегатот во вкупната маса на бетонот учествува со 70-80% и од неговите карактеристики зависат својствата на бетонските смеси и оцврснатиот бетон.

За припрема на бетонски смеси како суровина може да се користи природен шљунак и дробен агрегат.

Природниот материјал заради заобленоста на зрната влијае многу поволно на вградливоста и обработката на бетонските маси. Меѓутоа дробениот агрегат има свои предности, во бетонска смисла тој е доста хомоген и тоа овозможува многу помала концентрација на напонот во оцврснатиот бетон под оптеретување и при температурни промени. Острите ивици на дробениот агрегат овозможуваат вклетшување на соседните зрна и ова овозможува зголемување на механичките карактеристики односно на цврстината на бетонот.

Цемент

Цементот е хидраулично минерално врзивно средство кое се добива со мелење на Портланд цементен клинкер. Портланд цементот се карактеризира со сразмено константен хемиски состав : : CaO (врзан), 62-67%, SiO₂ 19-25%, Al₂O₃ 2-8%, Fe₂O₃ 1-5%, SO₃ 3-4.5%, CaO (неврзан), MgO 5%, Алкалии (Na₂O и K₂O 0.5-1.3%).

Молекуларна формула	Емпириска формула	Моларна маса г/мол	Изглед	Специфична тежина кг/м ³
1. Ca ₃ O.SiO ₄ 2. Ca ₂ SiO ₄ 3. 3CaO.Al ₂ O ₃	1. Ca ₃ O.SiO ₄ 2. Ca ₂ SiO ₄ 3. 3CaO.Al ₂ O ₃	1. 228,2 2. 172,2 3. 260,2	1. Кафеав 2. Плав	1. 2.853 2. 2.378 3. 3.064
Растворливост во вода	Точка на топење	Кристална структура °C	Запаливост	Класификација
1. Растворлив 2. Растворлив 3. Растворлив	1070 1070 1542	1. Базична хексагонална стр 2. Базична хексагонална стр 3. Кубичен	1. Не запалив 2. Не запалив 3. Не запалив	/ / /

Вода

Водата е основна компонента на секоја бетонска мешавина, за одвивање на процесот на хидратација на цементот. Водата за подготовка на бетон не смее да



Стационарна бетонска база "ПЕЛАГОНИЈА-ИНЖИНИРИНГ" Штип

содржи состојки кој би можеле негативно да влијаат на хидратацијата ниту пак состојки кои би можеле да бидат причина за корозија на арматурата.

IV. 2 Примена на готовите производи

Од Бетонска база: - Произведениот бетон се користи во градежништвото за изградба на патишта, згради, темели, мостови, камени блокови. Бетонот ги зачувува своите механички својства при високи температури и е отпорен на дејство на хемиски реагенси. Бетон е градбен материјал кој се припрема од цемент, агрегат (речен или дробен песок) и вода во одреден сооднос. Бетонот оцврснува после мешање и вградување, после хемиски процес кој се нарекува хидратација. Водата реагира со цементот, кој потоа оцврснува и со тоа ги поврзува останатите компоненти во мешавината, така да на крајот се добива тврд „камен,, материјал. Бетон воопштено означува широк спектар на градбени материјали од композитен тип кои се добиваат со агломерација на зрна од многу различни типови на агрегат. Земајќи ја во обзир ваквата дефиниција за бетон произлегува дека можеме да зборуваме за -гипс бетон, -варовник бетон, -бетон на база на водено стакло, - асфалт бетон итн... Најширока примена несомнено имаат бетоните кај кои како врзивно средство се користи цемент, и кои би требало да ги нарекуваме цемент бетони, но во пракса вообичаено овие материјали се нарекуваат само бетони. Бетон е материјал кој најмногу се користи од сите вештачки материјали на земјата. Се користи за изградба на патишта, згради, темели, мостови, камени блокови итн...

МБ 10,15 - Слаб (сиромашен со цемент) бетон кој обично се користи за тампонирање на патишта, а потоа врз него се додава солиден бетон.

МБ 20 - Солиден бетон, за бетонирање, за темели, за ивичници на улици и патишта кој треба да има солидна издржливост на разни услови на експлоатација.

МБ 30 - Солиден бетон, за плочи, за зидови, за сите видови објекти.

МБ 20 пумпан - Солиден бетон, за плочи, за зидови, за сите видови објекти, за високо градби.

МБ 30 пумпан - Солиден бетон, за плочи, за зидови, за сите видови објекти, за високо градби.

IV..2.1 Листа на готови производи кои се произведуваат во "Пелагонија Инжинеринг"

Произведени типови на бетон во 2011г.

р.бр	Типови на бетон	Вкупно производство
1.	Готов бетон МБ 10	67м ³
2.	Готов бетон МБ 15	57м ³
3.	Готов бетон МБ 20	217м ³
4.	Готов бетон МБ 30	1.610м ³
5.	Готов бетон МБ 20 пумпан	33м ³
6.	Готов бетон МБ 30 пумпан	825м ³
7.	Цементен малтер/продолжен малтер	33м ³



Стационарна бетонска база "ПЕЛАГОНИЈА-ИНЖИНИРИНГ" Штип

Произведена бетонска галантерија за 2011г.

Р.бр.	Производ	Вкупно производство
1.	Бетонска галантерија	2.000 парчиња

Согласно типот на производство, во случајот имаме производство на бетон, кој што откако ќе се изготви треба за краток временски период да се вгради и од овие причини на објектот нема складирање на количество бетон (залихи).

Бетонска галантерија се магационира на бетонското плато еден дел се користи за сопствени потреби а дел се продава на купувачи.

Од сепарација: - Сепарираниот агрегат, дел се користи во рамки на бетонска база, дел се продава на други купувачи.

Произведен сепариран агрегат за 2011г.

Р.бр.	Производ	Вкупно производство
1.	Сепариран материјал 1 mm	3.881м ³
2.	Сепариран материјал 2 mm	190м ³
3.	Сепариран материјал 3 mm	145м ³
4.	Сепариран материјал 4 mm	124м ³
5.	Сепариран материјал 5 mm	13м ³
6.	Мешан материјал 1-5 mm	3.030м ³
7.	Фин песок	388м ³
8.	Тампон	2.676м ³

Еден дел од сепарираниот материјал фракциониран по големина на зрна, веднаш се носи на Бетонска база во т.н. разделна звезда, додека другиот дел се носи на склад на отворен простор за готов материјал.

IV.3. Листа на енергии

На инсталациите се користат електрична енергија и дизел гориво.

Потрошувачката на енергии е прикажана на следната табела:

Енергии	Потрошувачка
Електрична енергија	50.852Kw/2011
Дизел гориво	12,5т./2011

Дизел гориво

Дизел горивото се користи како суровина за специјалните возила и механизацијата кои ги опслужуваат постројките. Горивото се полни надвор од објектот. На објектот нема складирано резервни количини на гориво.

IV.4. Складирање на суровини, меѓупроизводи и производи

Во објектот на " Пелагонија Инжинеринг" Штип ги има следниве магацини:

- Магацин за дробен агрегат (суровина за сепаратот) на отворен простор
- Магацин за сепариран агрегат(суровина за производство на бетон), на отворен простор -разделна звезда 120-150 м³,



Стационарна бетонска база "ПЕЛАГОНИЈА-ИНЖИНИРИНГ" Штип

- Магацин за сепариран агрегат на отворен простор простор со површина од 5.000м³
- Магацин за цемент-суровина, во затворени метални силоси 2 x 50 м3
- Резервоар за вода

Услови на складирање

- Магацилот за дробен агрегат (суровина), поставен е во непосредна близина на сепараторот. Процесот на сепарирање на суровината започнува со внесување на суровината за сепарирање во кругот на објектот. Камιονот кипер суровината ја истура на отворен простор. Со помош на механизација суровината од отворениот магацин се дотура до влезот на сепарацијата. Магационирањето на агрегатот е под атмосферски услови.
- Магацин за сепариран материјал- Еден дел од сепарираниот материјал фракциониран по големина на зрна, веднаш се носи на Бетонска база во т.н. разделна звезда, додека другиот дел се носи на складиште на отворен простор за готов материјал отворен простор простор со површина од 5.000м³
- Магацин за сепариран материјал (разделна звезда) , поставен е во вид на полупресечена звезда, на отворен простор, под атмосферско влијание. Активното магационирање на агрегатот е 120-150м³ (во зависност од гранулацијата)
- Магацин за цемент -Цементот се складира во два метални силоси, секој со капацитет од 60тони,вкупно 120 тони, заштитени од атмосферско влијание. Цементот сместен во силосите никако не смее да дојде во контакт со влага од воздухот, се користи затворен систем на транспорт со полжести транспортери. При прием на суровина цемент, поради натпритисок кој се ствара од цистерната за дотур, функционираат отпращувачи над силосите за цемент.
- Резервоар за вода
Водоснабдувањето со вода за технолошкиот процес се врши со техничка вода обезбедена од сопствен бунар лоциран во алувијонот на р.Брегалница која преку водоводен систем се транспортира до резервоар со 4,4мx4,4x4м со капацитет на складирана вода од 64м³ кој е лоциран во непосредна близина на објектот..

IV.5 Транспортни системи во постројка

Транспортни системи кои се користат во " Пелагонија Инжинеринг" Штип:

- **Транспортен ситем за дотур на агрегат до дозер на разделна звезда т.н. скрепер.**

Корпата на скреперот повлекува определено количество на материјалот и го пренесува до приемното место. После ова следува празен од и повторување на циклусот. Корпата на скреперот може да повлече 150 кг. од материјалот. Капацитет на скрепер 35м³/час.

- **Транспортен систем за дотур на прашкаста суровина цемент**, во процес за производство на бетон е полжест транспортер кој е изведен во затворен систем. Бројот



Стационарна бетонска база "ПЕЛАГОНИЈА-ИНЖИНИРИНГ" Штип

на полжести транспортери зависи од бројот на силоси и ги има два, а нивната улога е да транспортираат цемент од силосите во вага за цемент. Инсталирана снага на секој полжест транспортер е 3KN.

-Транспортни средства кои се користи во " Пелагонија Инжинеринг" Штип за дотур на материјали до отворените магацини за складирање на агрегат и сепариран агрегат возило кипер и утоварна машина.

IV.6 Ракување со влезни материјали, полупроизводи и меѓупроизводи

Ракувањето на влезните материјали во постројката за производствона бетон е изведено автоматски со наместени вредности на потребните количини на вагите кои треба да бидат измерени и дозирани во мешалката. Ова се однесува на дробен агрегат, цемент и водата.

V ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД

Во долната табела вклучете го целиот отпад кој се создава, прифаќа за повторно искористување или третира во рамките на инсталацијата (додадете дополнителни редови по потребно)

Реф. бр	Вид на отпад/ материјал	Број од Европскиот каталог на отпад	Количина		Преработка /одложување	Метод и локација на одложување
			Количина по месец(тони)	Годишна количина (тони)		
1.	Мешан комунален отпад	20.03.01	0,04	0,5	Се одлага во специјални садови	Се предава на ЈП Исар
2.	Јаловина и друг отпад од миење и чистење на минерални суровини	01.04.12	1,6м3	20м3	Се собира во таложник по вадењето од таложницата се одлага на посебен простор	Отпадната вода преку отворен канал се одведува надвор од објектот
3.	Отпад од бетон и мил од бетон	10.13.14	21м3	252м3	Се собира во шахта по вадењето од шахтата се одлага на посебен простор	Отпадната вода преку отворен канал се одведува надвор од објектот

ОДГОВОР

Управувањето со генерираниот отпад треба да биде во согласност со Законот за управување со отпад („Сл.весникнаРМ"бр.09/11,пречистен текст), главаII Постапување со отпад, каде се дефинирани обврските на создавачот на отпад според кои треба да се управува со истиот, односно согласно Член 6:

(1) Создавачот и/или поседувачот е должен отпадот:

- 1) да го селектира;
- 2) да го класифицира според Листата на отпад;
- 3) да ги утврдува карактеристиките на отпадот;
- 4) да врши контрола на влијанијата на отпадот врз животната средина, животот и врз здравјето на луѓето;
- 5) да го складира отпадот на места предвидени за таа намена и
- 6) да го преработува отпадот, а доколку неговата преработката е технички неизводлива и економски неисплатлива, да го предаде на правното и на физичкото лице кое има дозвола за собирање и за транспортирање, преработка, отстранување и/или извезување на отпадот.



(2) Ако отпадот има една или повеќе опасни карактеристики, создавачот и/или поседувачот се должни да го класифицираат отпадот во категоријата опасен отпад да постапуваат со него како со опасен отпад.

Според природата на материјалите (суровините) и готовите производи во "Пелагонија - Инжинеринг" Штип се создаваат следниве видови на отпад

- Комунален цврст отпад
- Отпад од бетон и мил од бетон
- Отпад од миеење и чистење на минерални суровини

1. Комунален цврст отпад

Во текот на работењето на објектот се создава цврст комунален отпад и тоа мешан комунален отпад генериран од активностите на вработените.

Комуналниот отпад се собира во специјални садови за таа немена и истиот се презема од ЈП Исар Штип..

2. Отпад од бетон и мил од бетон

Отпаден мил (талог) се создава поради миеење на мешалката после одреден циклус на приготвување на бетон. На локацијата има еден земјена собирна шахта која ја зафаќа водата од миеењето на мешалката и на бетонската база. Во шахтата се врши таложење на цврстиот материјал. Од шахтата годишно се продуцираат 20 м³ талог-мил. Шахтата се чисти на одреден временски период талогот привремено се депонира во непосредна близина на таложникот и по сушењето повторно се враќа во бетоњерата на повторна реупотреба.



Водата од шахтата се насочува до собирен таложник поставен на бетонски отворен одводен канал.

Самиот канал е со должина од 50м. до границата на парцелата и уште 20м надвор од објектот каде се вклучува во земјан цеваст пропуст со должина од 4м и отаму продолжува во земјен отворен канал кој гравитира кон р. Брегалница во дожина од околу 400м.

Отворениот бетонски канал во објектот е изведен со девет каскадни нивоа кои овозможуваат дополнително стабилизирање на отпадната вода. Бетонскиот канал заедно со собирен таложникот редовно се чисти и одржува.

Слика V.1 Бетонски канал

објектот. Од пропустот преку земјен канал во должина од околу 380м отпадната вода се слева во р. Брегалница.

3. Отпад од миеење и чистење на минерални суровини



Во процесот на миеење на песокот во сепараторот се создава отпадна мешавина од остатоци од агрегат и вода која се насочува во таложник со димензии на комората 2,0 x 2,0 и длабочина од 2.5 м, со волумен од 8,5м³. Наталожениот мил (тиња), која просечно

Слика V.1 Таложник



Стационарна бетонска база "ПЕЛАГОНИЈА-ИНЖИНИРИНГ" Штип

изнесува 2.5% од обработениот агрегат, по вадењето од таложницата се одлага на посебен простор во дворното место и по исцедување и засушување се враќа во зоната на позајмиштето. Водата од таложникот преку затворен систем бетонска цевка f500 во должина од 17м се води до истиот бетонски отворен одводен канал и преку собирниот таложник и бетонскиот канал се одведува надвор од објектот.

VI ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА

Приложете листа на сите точкати извори на емисии во атмосферата, вклучувајќи и детали на котелот и неговите емисии.

Опишете ги сите извори на фугитивна емисија, како на пр.складирање на отворено. Апликантот е потребно да посвети посебно внимание на оние извори на емисија кои содржат супстанции наведени во Анекс 2 од додатокот на упавството.

ОДГОВОР

Очекувани полуполутанти во атмосферата кои емитираат како резултат на применетите технолошки постапки во објектот се:

- Емисијата на цврсти честички од самиот дробен агрегат (суровина) магациониран на отворен простор во т.н усипен кош и отворените магацини за складирање на сепариран агрегат при што може да дојде до ерозија на куповите материјал заради ветерот
- Емисијата на цврсти честички (прашина) како резултат на складирањето на сепарираниот агрегат кој е сместен во звездестата бетонска леза т.н. боксови и туркањето на материјалот со скрепер кон бетономешалката
- Емиси на цврсти честички кои може да се јави од силосот кога системот на дозирање е неисправен односно доколку останал отворен.
- Емисии на издувни гасови од работни машини и возила кои се користат во технолошките процеси.

Само за котли со моќност повеќе од 250 kw , малите котли се исклучени

Капацитет на котелот Производство на пареа: Термален влез:	ИНСТАЛАЦИЈАТА НЕМА КОТЕЛ	
	Kg/час MW	
Гориво за котелот Тип :јаглен/нафта/LPG/гас/биомаса итн. Максимален капацитет на согорување Содржина на сулфур:	kg/час %	
NOx	Mg/Nm ³ При (O°C, 3% O ₂ (Течност или гас)6% O ₂ (Цврсто гориво)	
Максимален волумен на емисија	m ³ /час	
Температура	°C (min)	°C (max)
Периоди на работа	час/ден	Денови/годишно

Извор на емисија	Детали за емисија				Намалување на загадувањето
Референца/ бр. на оцак	Висина на оцак	Супстанција/ материјал	Масен проток	Проток на воздух	Тип на Филтер/циклон/ скрубер



Стационарна бетонска база "ПЕЛАГОНИЈА-ИНЖИНИРИНГ" Штип

Во своето работење постројките на објектот не користат јаглен, нафта, мазут, ЛПГ, Гас, Биомаса, така да од работата на постројките нема емисија на штетни и загадувачки материји од точкасти извори на загадување.

За други извори на емисии емисии во производството:

Извор на емисија	Детали за емисија				Намалување на загадувањето
Референца	Висина	Супстанција/ материјал	Масен проток	Проток на воздух	Тип на Филтер/циклон/ скрубер
Бетоњера-силос	10m	Цврсти честички прашина		/	Механички филтер
Скрепер за Агрегат	5m	Цврсти честички прашина		/	Водена завеса
Селариран агрегат		Цврсти честички прашина			Водена завеса

Мерења не се извршени.

VII ЕМИСИИ ВО ПОВРШИНСКИ ВОДИ И КАНАЛИЗАЦИЈА

Барателот треба да наведе за секој извор на емисија посебно дали се емитуваат супстанции наведени во Анекс 2 од Додатокот на упавството.

Потребно е да се дадат детали за сите супстанции присутни во сите емисии, согласно Табелите III до VIII од Уредбата за класификација на водите (Сл.18-99). Треба да се вклучат сите истекувања на површински води, заедно со водите од дождови кои се испуштаат во површинските води.

Пополнете ја следната табела:

Пара-метар Име на супстан- ција	Пред третирање				После третирање				
	Макс. просек на час (mg/l)	Макс. дневен просек (mg/l)	Вкупно (kg/ден)	Вкупно (kg/год.)	Макс. просек на час (mg/l)	Макс. дневен просек (mg/l)	Вкупно (kg/ден)	Вкупно (kg/год.)	Идентитет на Реципиент от (6N;6E) ¹

Следните табели треба да се пополнат во случај на директно испуштање во реки и езера.

Точки на мониторинг/Референци од Националниот координативен систем

Параметар	Резултати (mg/l)				Нормален аналитичк и опсег	Метода/те хника на анализа
	Датум	Датум	Датум	Датум		
pH						
Температура						
Електрична проводливост μ S						
Амониумски азот						



НН4						
Хемиска потрошувачка на кислород						
Биохемиска потрошувачка на кислород						
Растворен кислород Oz(p-p)						
Калциум Ca						
Кадмиум Cd						
Хром Cr						
Хлор Cl						
Бакар Cu						
Железо Fe						
Олово Pb						
Магнезиум Mg						
Манган Mn						
Жива Hg						

Точки на мониторинг/Референци од Националниот координативен систем

Параметар	Резултати (mg/l)				Нормален аналитичк и опсег	Метода/техника на анализа
	Датум	Датум	Датум	Датум		
Никел Ni						
Калиум K						
Натриум Na						
Сулфат SO ₄						
Цинк Zn						
Вкупна базичност (како Ca CO ₃)						
Вкупен органски јаглерод TOC						
Вкупен оксидиран азот TON						
Нитрити NO ₂						
Нитрати NO ₃						
Фекални колиформни бактерии во раствор (/100ml)						
Вкупно бактерии во раствор (/100ml)						
Фосфати PO ₄						



ОДГОВОР

На самата локација постои еден точкаст извор на емисии на отпадни води отворен бетонски канал во кој се слеваат сите отпадните води од технолошките процеси по претходно таложење во таложник . Преку отворениот бетонски канал отпадните води се одведуваат до пропустот надвор од објектот. Надвор од објектот преку земјен канал во должина од околу 380м отпадната вода од технолошките процеси се слева во р. Брегалница. Местоположбата на бетонскиот канал е дадена во Прилог II.2. "Скица на објектите на локацијата".

Мерења не се извршени.

VIII ЕМИСИИ ВО ПОЧВА

Опишете ги постапките за спречување или намалување на влезот на загадувачки материји во подземните води и на површината на почвата. Потребно е да се приложат податоци за познато загадување на почвата и подземните води, за историско или моментално загадување на самата локација или подземно загадување.

ОДГОВОР

На локацијата има еден земјена собирна шахта која ја зафаќа водата од миењето на мешалката и на бетонската база. Во шахтата се врши таложење на цврстиот материјал. Шахтата се чисти на одреден временски период талогот привремено се депонира во непосредна близина на таложникот и по сушењето повторно се враќа во бетоњерата на повторна реупотреба.

Мерења не се извршени

IX ЗЕМЈОДЕЛСКИ И ФАРМЕРСКИ АКТИВНОСТИ

Во случај на отпад од земјоделски активности или земјоделски намени, во следната табела треба да се опишат природата и квалитетот на супстанцата (земјоделски и неземјоделски отпад) што треба да се расфрла на земјиште (ефлуент, мил, пепел), како и предложените клоичества на примена (пр. цевно испуштање, резервоари)

Идентитет на површината	
Вкупна површина (ha)	
Корисна површина (ha)	
Култура	
Побарувачка на фосфор (kg P/ha)	
Количество на мил расфрлана на самата локација (м3/ha)	
Процент количество фосфор во милта расфрлана на самата фарма (kg P/ha)	
Волумен што треба да се аплицира (м3/ha))	
Аплициран фосфор (kg P/ha)	



Вкупно количество внесена мил (m³)

ОДГОВОР

Оваа инсталација нема загадување од отпад од земјоделски активности или за земјоделски намени

X БУЧАВА ВИБРАЦИИ И НЕЈОНИЗИРАЧКО ЗРАЧЕЊЕ

Листа на извори (вентијација, компресори, пумпи, опрема) нивна местоположба на локацијата (во согласност со локациската мапа). Период на работа (цел ден и ноќ/само преку ден/ повремено)

Извор на емисија Референца/ бр.	Извор/уред	Опрема Референца/бр	Интензитет на бучава db на означена одадалеченост	Период на емисија (број на часови предпладне/попладне)

Обележете ги референтните точки на локациската маса и на опкружувањето.

За амбиентални нивоа на бучава:

Референтни точки:	Национален координатен систем	Нивоа на звучен притисок(dB)		
	(5N, 5E)	L(A)	L(A)	L(A)
Граници на локацијата				
Локација 1:				
Локација 2:				
Локација 3:				
Локација 4:				
ОСЕТЛИВИ ЛОКАЦИИ				
Локација 5:				
Локација 6:				
Локација 7:				
Локација 8:				

ОДГОВОР

Како потенцијални извори на бучава на инсталацијата се посројката за производство на бетон, посројката за сепарација, транспортните возила и работните машини. Бучавата е повремена и се создава само за време на работата на постројките во текот на денот во работното време.



Стационарна бетонска база "ПЕЛАГОНИЈА-ИНЖИНИРИНГ" Штип

Мерења не се извршени.

Извори на вибрации се постројката за сепарација и вибро пресата. Вибрациите се повремени и се создаваат само за време на работата на постројките во текот на денот во работното време .

Местоположбата на постројките е дадена во Прилог II.2. "Скица на објектите на локацијата".

Мерења не се извршени.

Од предметната инсталација нема нејонизирачко зрачење

XI ТОЧКИ НА МОНИТОРИНГ НА ЕМИСИИ И ЗЕМАЊЕ ПРИМЕРОЦИ

Опишете го мониторингот и процесот на земање на примероци и предложете начини на мониторинг на емисии за вода, воздух и бучава.

Пополнете ја следната табела:

ОДГОВОР

Предлог програма за мониторинг на емисии во вода, воздух и бучава

МОНИТОРИНГ НА ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА

Референтен број на емисиона точка

Емисионата точка е на постројката на Бетонската база

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Цврсти честички прашина	1 годишно	според ISO 9096	Се користи техника согласно упаството на употребениот апарат

Референтен број на емисиона точка

Емисионата точка е на е на постројката за сепарацијата

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Цврсти честички прашина	1 годишно	според ISO 9096	Се користи техника согласно упаството на употребениот апарат



МОНИТОРИНГ НА ЕМИСИИ ВО ПОВРШИНСКИ ВОДИ

Референтен број на емисиона точка
Испуст од одводен бетонизиран канал

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
pH t BPK5 HPK растворен кислород вкупен сув остаток суспендирани материји растворени материји SO ₄ ²⁻ , PO ₄ ³⁻ NO ₃ ⁻ , NO ₂ ⁻ алкалитет вкупна тврдина	Квартални периодични мерења	Мострирањето на водата се врши на длабочина max од 50cm.или помалку во зависност од длабочината на мерното место со користење на специјална опрема за таа цел	Дел од параметрите (Т °С , р-рен O ₂ , кондуктивност) се мерат веднаш на мерното место, а останатите параметри се испитуваат во хемиска лабораторија согласно барањата на МКД.

МОНИТОРИНГ НА ЕМИСИИ ВО ПОЧВИ

Референтен број на емисиона точка
Емисионата точка е на постројката на Бетонската база

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
pH Азот Сулфур Фосфор Хром Никел Калиум Олово	1 годишно	Земањето на примерокот (почвата) се врши на длабочина од 10-15cm со ископување и постапка на мострирање со специјален прибор за таа цел	Припрема на земената мостра (преведување во расвор) метода на анализа ААС

МОНИТОРИНГ НА БУЧАВА

Референтен број на емисиона точка
Емисионата точка е на на постројката на Бетонската база

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Бучава	1 годишно	За испитување на нивото на бучава не се врши мострирање	Се користи техника согласно упаството на употребениот апарат



Референтен број на емисиона точка

Емисионата точка е на постројката за сепарацијата

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Бучава	1 годишно	За испитување на нивото на бучава не се врши мострирање	Се користи техника согласно упавството на употребениот апарат

МОНИТОРИНГ НА ВИБРАЦИИ

Референтен број на емисиона точка

Емисионата точка е на постројката за сепарацијата

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Вибрации	1 годишно	За мерење на интензитет на вибрации не се врши мострирање	Се користи техника согласно апаратурата со која е извршено мерењето на интензитетот на вибрации

Референтен број на емисиона точка

Емисионата точка е на плато за изработка на бетонска галантерија

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Вибрации	1 годишно	За мерење на интензитет на вибрации не се врши мострирање	Се користи техника согласно апаратурата со која е извршено мерењето на интензитетот на вибрации



XII ОПЕРАТИВЕН ПЛАН

Операторите кои поднесуваат барање за интегрирана еколошка дозвола приложуваат предлог-програма за подобрување на работата на инсталацијата и заштитата на животната средина.

ОДГОВОР

Активност бр.1 Изработка на Идеен проект за типски таложник на отпадни води за бетонски бази и негова изведба

1. Опис Ке се изгради типски таложник на отпадни води за бетонски бази и негова изведба.			
2. Предвидена дата на почеток на реализација реализација Септември 2012			
3. Предвидена дата на завршување на активноста Септември 2013			
4. Вредност на емисиите до и за време на реализацијата Како досега. Досега не се вршени мерења на емисиите во почвата			
5. Вредност на емисиите по реализација на активноста Се очекува отстранување на емисиите во почвата			
6. Влијание врз ефикасноста (Промени во потршувачката на енергии, вода и суровини) Нема			
7. Мониторинг			
Параметар	Медиум	Метода	Зачестеност
Отпад од бетон и мил од бетон	почва	Хемиска лабораторија според барањата на МКД	1 годишно
8 Извештај од мониторинг Извештај со резултати и ефекти од превземените мерки со оваа активност			
9. Вредност на инвестицијата 10.000Евра			

Активност бр.2 Воведување на мониторинг систем за контрола на емисии

Опис			
1. Имајќи ја во предвид законската обврска за следење на работата на постројките и нивното влијание врз животната средина потребно е да се врши континуиран мониторинг еднаш годишно за да се утврди дали се почитуваат граничните вредности кои се однесуваат на бучава, површински води, воздух и почва од овластена лабораторија			
2. Предвидена дата на почеток на реализација реализација 2012			
3. Предвидена дата на завршување на активноста Мерката е постојана			
4. Вредност на емисиите до и за време на реализацијата Како досега. Досега не се вршени мерења на емисиите во медиумите			
5. Вредност на емисиите по реализација на активноста			



Како што ќе бидат измерени

6. Влијание врз ефикасноста (Промени во потршувачката на енергии, вода и суровини)
Нема

7. Мониторинг

Параметар	Медиум	Метода	Зачестеност

Следење на сите параметри како што е наведено во Предлог програма за мониторинг на емисии во вода, воздух и бучава

8 Извештај од мониторинг

Извештај со резултати и ефекти од превземените мерки со оваа активност

9. Вредност на инвестицијата

1.000 Евра годишно

Активност бр.3 Изработка на план за ПП заштита

Опис

1. Имајќи ја во предвид законската обврска за ќе биде изработен план за ПП заштита

2. Предвидена дата на почеток на реализација реализација
2012

3. Предвидена дата на завршување на активноста
2013

4. Вредност на емисиите до и за време на реализацијата
Активноста нема влијание на медиумите

5. Вредност на емисиите по реализацијата на активноста

6. Влијание врз ефикасноста (Промени во потршувачката на енергии, вода и суровини)
Нема

7. Мониторинг

Параметар	Медиум	Метода	Зачестеност

Нема

8 Извештај од мониторинг

Нема

9. Вредност на инвестицијата

500 Евра

Активност бр.4 Воведување на сертифициран систем за заштита при работа и сертифициран систем за квалитети на животната средина ISO 9001

Опис

1. Со цел да се постигне висок степен на заштита при работа и заштита на животната средина во план е воведување на сертифициран систем за заштита при работа

2. Предвидена дата на почеток на реализација реализација
Отпочнување на постапка - ноември 2012

3. Предвидена дата на завршување на активноста
Воведување на системи ноември 2014

4. Вредност на емисиите до и за време на реализацијата



Активноста нема влијание на медиумите			
5.Вредност на емисиите по реализација на активноста			
6.Влијание врз ефикасноста (Промени во потршувачката на енергии, вода и суровини) Нема			
7. Мониторинг			
Параметар	Медиум	Метода	Зачестеност
Нема			
8 Извештај од мониторинг Нема			
9.Вредност на инвестицијата 1000 Евра			

Активност бр.5 Хортикултурно доуредување на простор

Опис			
1. Се планира доуредување на просторот на самата локација			
2.Предвидена дата на почеток на реализација реализација септември 2013			
3.Предвидена дата на завршување на активноста мај 2014			
4.Вредност на емисиите до и за време на реализацијата Како и досега			
5.Вредност на емисиите по реализација на активноста Озеленувањето на просторот ќе придинесе за намалување на емисиите во воздухот			
6.Влијание врз ефикасноста (Промени во потршувачката на енергии, вода и суровини) Зголемување на потршувачката на вода за редовно одржување на зелените површини.			
7. Мониторинг			
Параметар	Медиум	Метода	Зачестеност
Нема			
8 Извештај од мониторинг Нема			
9.Вредност на инвестицијата 3000 Евра			



XIII СПРЕЧУВАЊЕ ХАВАРИИ И РЕАГИРАЊЕ ВО ИТНИ СЛУЧАИ

Опиши ги постоечките или предложените мерки, вклучувајќи ги процедурите за итни случаи, со цел намалување на влијанието врз животната средина од емисиите настанати при несреќи или истекување.

Исто така наведете ги превземените мерки за одговор во итни случаи надвор од нормалното работно време, т.е. ноќно време, викенди и празници.

Опишете ги постапките во случај на услови различни од вообичаените вклучувајќи пуштање на опремата во работа, истекувања, дефекти или краткотрајни прекини.

ОДГОВОР

Раководниот тим на "Пелагонија инженеринг", постојано ги контролира активностите кои што се изведуваат во сите објекти, при што ги идентификува случаите кои можат да излезат од контрола и да предизвикаат негативни последици во работењето и негативно влијание врз животната средина.

На самиот објект се преземени следниве мерки

XIII .1 Поставување на опрема за делување во случај на незгода односно вонредна состојба која вклучува:

Средства за пружање прва помош;

Апарати за гасење пожар;

Опрема за заштита при работа работни одела, заштитни маски;

Телефон со секогаш достапни интерни и екстерни врски;

XIII .2 Обезбедување на мерки за сигурност на работниците во време на работа на објектот

Оградување на објектот

Со цел да се спречи можноста за повреди на невработените лица кои што се движат во близина на инсталацијата, непознавајќи ги доволно изворите на опасноста, границите на инсталацијата се оградени со жичана ограда.

Услови на теренот

За пренос на тешките товари за потребите на технолошките процеси обезбедени се набиени и цврсти сообраќајници со што исто така се спречува изнесување на кал и други отпадоци при излезот на главните градски сообраќајници. Брзината на движење на возилата низ инсталацијата е ограничена на 10 км/ ч.

Услови на складирање

За правилно складирање и заштита од уништување, материјалот на инсталацијата се складира на точно определено место. Транспортирањето, натоварувањето, истоварот и депонирањето на разни видови материјали се користи соодветна механизација.

Предупредување за опасност

Поединечни места и простории каде што постои повремени и постојана опасност, на јасен и разбирлив начин се поставени табли со опомена како: "Опасност од предизвикување пожар", "Места загрозувани од градежни машини", "Електрично орманче"



Лични заштитни средства

Сите вработени се задолжени да носат лични заштитни средства за заштита од различни опасности. Работните активности се извршуваат под контрола на непосредниот раководител.

XIII.3 Мерки за заштита од електрична струја

Целокупната електрична мрежа во објектот е спроведена на начин на кој не претставуваат никаква пречка при спроведување на технолошкиот процес

Сите електрични постројки се заштитени од удар од повисок напон со заштитно заземјување.

Со машините на објектот ракуваат исклучително стручно оспособени работници со соодветна квалификација и стручност.

Раководителот на објектот секојдневно пред почетокот на работата вршат контрола на исправноста на машините, уредите или механизираниот алат.

Два пати годишно во летниот и зимскиот период се вршат периодични испитувања за исправноста на заштитното заземјување.

XIII.4 Мерки за одговор на хаварии и итни случаи

Во случај на дефект на постројките процесот на производство прекинува и при тоа не е можно да се предизвика хаварија која би ја загрозила животната средина.

Објектот е под постојан видео надзор со цел контрола на надвор од нормалното работно време, т.е. ноќно време, викенди и празници.

Доколку дојде до одредено загрозување на животната средина објектот целосно ќе престане со работа. Раководниот тим ќе ги преземе сите неопходни дополнителни научни и стручни истражувања и санација на причините што би довеле до загрозување на животната средина и за тоа ќе ги известат надлежните органи.

XIV РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ

Опишете ги постоечките или предложените мерки за намалување на влијанието врз животната средина по делумен или целосен престанок на активност, вклучувајќи отстранување на сите штетни супстанции.

ОДГОВОР

Објектите и опремата поставени на самата локација се карактеризираат со компактна конструкцијата, што овозможува брзата монтажа и демонтажа.

Во случај на целосен престанок на работа инсталациите се демонтираат и пренесуваат на друга локација.

Залихите на сировини и готови производи ќе се продадат.

Отстранување на отпадот или било какви хемикалии на локацијата на инсталацијата ќе



бидат отстранети или рециклирани преку соодветни овластени фирми, а локацијата ќе се санира и ќе биде оставена во безбедна состојба.

Од битно значење е рекултивацијата да се врши со автохтони растенија.

XV РЕЗИМЕ БЕЗ ТЕХНИЧКИ ДЕТАЛИ

На ова место треба да се вметне преглед на целокупното барање без техничките детали.

Прегледот треба да ги идентификува сите позначајни влијанија врз животната средина поврзани со изведувањето на активноста/активностите, да ги опише постоечките или предложени мерки за намалување на влијанијата. Овој опис исто така треба да ги посочи и нормалните оперативни часови и денови во неделата на посочената активност.

ОДГОВОР

Врз основа на податоците добиени од извршениот увид на лице место, од доставената техничка документација и користејќи ја усвоената методологија за изработка на интегрирана еколошка дозвола во согласност со Уредбата за определување на активностите на инсталациите за кои се издава Интегрирана еколошка дозвола, односно дозвола за усогласување со оперативен план (Сл.весник на Р.М бр. 39/05) и Законот за животна средина (Сл. Весник на РМ бр. 53/2005) може да се констатира следново:

Основни дејности кои се вршат на објектот се производство: на бетонска маса /готов бетон/, сепарација на агрегат односно двоене на агрегатот на фракции и производство на бетонски елементи. Готовите производи бетонската маса ,сепарираниот агрегат и бетонските елементи се користат за сопствени потреби и за поширока потрошувачка.

На Објектот работат 4 вработени. Објектот работи 12 месеци во годината ,5 дена во неделата во една смена од по 7 работни часа (07-14ч) и еден ден Сабота по 5 работни часа (08-13ч).

На локацијата е сместена Постројка за производство на бетон тип Прогрес АВ 24 со проектиран капацитет од 24м³/ч, заедно со помошните објекти, два метални силоси секој со капацитет од 50м³ скалдирање на цемент. Оствареното годишно производство е менливо во зависност од потребите и побарувачката на пазарот. Годишно производство за 2011г.изнесува: 2.842 м³ готов бетон.

По потреба бетонот се користи за изработка на бетонска галантерија блокови, ивичњази, плочи, цвекарници и др. бетонски елементи.

Овие активности се одвиваат со подвижна Вибро преса на посебно овдоен простор на бетонско плато .Годишното производство за 2011г. изнесува 2.000 броја бетонска галантерија.

На самата локација е сместена постројка за сепарацијата која служи за добивање на погоден материјал со бараната гранулација и е помошна постројка на бетонската база. Сепарацијата које е инсталирана на објектот е со капацитет од 15м³/ч.



Стационарна бетонска база "ПЕЛАГОНИЈА-ИНЖИНИРИНГ" Штип

Оствареното годишно производство е менливо во зависност од потребите и побарувачката на пазарот. Годишно производство за 2011г.изнесува: 10.482 м³ сепариран агрегат по фракции.

Оградувањето на објектот од непосредната околина е извршено со жичена ограда. Така ограден оневозможува пристап на невработени лица. Објектот е уреден така да овозможува непречено работење и безбедно извршување на сите работи во процесот на производството.

Влегувањето и излегувањето во објектот се врши на определено место, односно на главниот влез . На главниот влез од десната страна има капија со портирница и табла со назив на објектот. Објектот е под постојан видео надзор.

Во склоп на самата локација има обезбеден посебен пристап и простор за манипулација (кружен тек) за сите возила кои се користат при технолошкиот процес.

Транспортирањето, утоварањето и истоварањето на складираниот материјал се врши со превозни средства за таков вид на материјали, камиони, кипери и миксери.

Процесот на производство се изведува спрема технологијата на изведување на работите.

Снабдувањето со електрична енергија се врши со сопствена трафостаница. Сите постројки на електричен погон како напонска мрежа, електро мрежа за осветлување и напојување на сите апарати и машини се извршени според постоечките законски прописи.

Електричната инсталација, апаратите и машините на електричен погон се одржуваат во исправна состојба, а електричната инсталација во објектот е изведена според прописите.

Суровини и помошни материјали кои се користат во производните процеси во објектот на "Пелагонија Инжинеринг" Штип во зависност од производите кои се произведуваат се следните матерјали: природен агрегат, цемент, сепариран агрегат, и вода. За погон на возилата за транспорт се користи дизел гориво.

Цврст и течен отпад

Според природата на материјалите (суровините) и готовите производи во предметниот објект се создаваат следниве видови на отпад Комунален цврст отпад ,Отпад од бетон и мил од бетон и отпад од миеење и чистење на минерални суровини.

Во процесот на миеење на агрегатот во сепараторот се се создава отпадна мешавина од остатоци од агрегат и вода која се насочува во таложник Наталожениот мил (тиња), по вадењето од таложницата се одлага на посебен простор во дворното место и по исцедување и засушување се враќа во зоната на позајмиштето.

Отпаден мил (талог) се создава поради миеење на мешалката после одреден циклус на приготвување на бетон. На локацијата има една земјена собирна шахта која ја зафаќа водата од миеењето на мешалката и на бетонската база. Во шахтата се врши таложеење на цврстиот материјал .Шахтата се чисти на одреден временски период талогот привремено се депонира во непосредна близина на таложникот и по сушењето повторно се враќа во бетоњерата на повторна реупотреба.



Емисии во атмосферата

Во производните процеси кои се одвиваат на објектот се генерираат фугитивни емисии на прашина во воздухот.

Изворите од кои се генерира оваа емисија се однесуваат на : емисија на прашина која се јавува при процесот на производство на бетон, при процесот на сепарација на агрегатот за да се добијат потребните фракции, при складирањето на агрегатот (ерозијата на куповите материјал заради ветерот) , како и при движењето на транспортните средства (прашина која се крева од самите патишта во објектот).

Од стана на раководството се преземени низа мерки со цел намалување на очекувани полутанти во атмосферата кои се емитираат како резултат на применетите технолошки постапки во Постројката за производство на бетон.

Емисијата на цврсти честички од смиот сепариран агрегат (прашина) како резултат на складирањето на сепарираниот агрегат кој е сместен во звездестата бетонска лепеза т.н. боксови се намалува со превентивно прскање со водена завеса и на овој начин се задржува на почвата во рамките на локацијата.

Емисијата на цврсти честички од самиот дробен агрегат (суровина) магациониран на отворен простор во т.н. усилен кош и отворените магацини за складирање на сепариран агрегат се контролираат со помош на распрскување на вода и покривање.

Операторот во Оперативниот план предвидел мерење на вредностите на емисијата во атмосферата од Страна на овластена лабораторија во моментот кога Инсталацијата ќе работи со полн капацитет.

Оваа Инсталација нема котел.

Емисии во површински води и канализација

Во производните процеси кои се одвиваат на објектот сите отпадни води кои се создава се собира во еден таложник поставен на бетонски отворен одводен канал . Самиот канал е изграден од таложник и девет каскадни нивоа кои овозможуваат дополнително стабилизирање на отпадната вода. Овој отворен бетонски канал е вклучен во цеваст пропуст надвор од објектот и отаму продолжува во земјен отворен канал кој гравитира кон р. Брегалница во дожина од околу 400м.

Објектот не е приклучен на канализација. На самата локација е изградена септичка јама која редовно се одржува.

Операторот е должен да врши постојан мониторинг на отпадната вода од бетонскиот канал, фреквенцијата на мострирањето треба да биде квартално и периодично во согласност со активностите дефинирани во Оперативниот план.

Емисии во почва

Во процесот на производство на готов бетон се создава отпаден мил (талог) при миење на мешалката после одреден циклус на приготвување на бетон. На локацијата има еден земјена собирна шахта која ја зафаќа отпадната мил. Шахтата се чисти на одреден



Стационарна бетонска база "ПЕЛАГОНИЈА-ИНЖИНИРИНГ" Штип

временски период талогот привремено се депонира во непосредна близина на таложникот и по сушењето повторно се враќа во бетоњерата на повторна реупотреба. На овој начин постои можност за моментално загадување на почвата.

Од овие причини операторот во Оперативниот план дефинирал активност за подобрување на работата на инсталацијата и заштитата на животната средина со која се предвидува изработка на Идеен проект за типски таложник на отпадни води за бетонски бази и негова изведба.

Операторот во Оперативниот план предвидел Мониторинг на емисии во почва еднаш годишно од Страна на овластена лабораторија.

Земјоделски и фармерски активности

Од Инсталацијата нема загадување од отпад од земјоделски активности или за земјоделски намени.

Бучава, вибрации и нејонизирачко зрачење

Бучавата и вибрациите од оваа инсталација немаат влијание надвор од нејзината локација. Поставеноста на околните објекти овозможува добра природна вентилација. Персоналот кој работи на инсталацијата од штетно влијание на бучава и респирабилна прашина е заштитен на тој начин што своите работни активности ги изведува од командните табли. Бучавата и вибрациите се од локален карактер и се ограничени само во периодот на работа на постројките.

Операторот во Оперативниот план предвидел Мониторинг на бучава и вибрации еднаш годишно од Страна на овластена лабораторија.

Од Инсталација нема нејонизирачко зрачење.

Предлог програма за мониторинг на емисии во вода, воздух и бучава

Со цел да се оцени влијанието на емисиите на штетни материи, отпадните води, бучавата и вибрациите во медиумите кои се создават при работата на предметната инсталација и нивна контрола операторот во оперативниот план предвидел воведување на мониторинг систем за контрола на емисии со утврдени фреквенции на мониторирање.

Одговор на хаварии и итни случаи

Операторот презел соодветни мерки со поставување на опрема за делување во случај на незгода односно вонредна состојба.

Природата на процесите кои се одвиваат на оваа инсталација е таква да нема опасност од големо влијание врз животната средина при евентуална хаварија или итен случај.

Во случај на дефект на постројките процесот на производство прекинува и при тоа не е можно да се предизвика хаварија која би ја загрозила животната средина.

Доколку дојде до одредено загрозување на животната средина објектот целосно ќе престане со работа. Раководниот тим ќе ги преземе сите неопходни дополнителни научни и стручни истражувања и санација на причините што би довеле до загрозување на животната средина и за тоа ќе ги известат надлежните органи.



Стационарна бетонска база "ПЕЛАГОНИЈА-ИНЖИНИРИНГ" Штип Ремедијација, престанок со работа

Во случај на целосен престанок на работа инсталациите се демантираат и пренесуваат на друга локација. Залихите на сировини и готови производи ќе се продадат.

Отстранување на отпадот или било какви хемикалии на локацијата на инсталацијата ќе бидат отстранети или рециклирани преку соодветни овластени фирми, а локацијата ќе се санира и ќе биде оставена во безбедна состојба. Од битно значење е рекултивацијата да се врши со автохтони растенија.

Во своето досегашно работење од страна на раководството, а во соработка со одговорните лица за процесите, се прават напори за минимизирање на негативните ефекти врз животната средина од работењето на предметните инсталациите.

За надминување на идентификуваните недостатоци изготвен е Оперативен план. Со реализација на мерките дадени во Оперативниот план ќе се воспостави систем на интегрирано намалување, спречување и контрола на загадувањето.



XVI ИЗЈАВА

Со оваа изјава поднесувам барање за дозвола, во согласност со одредбите на Законот за животна средина (Сл.весник бр.53/05) и регулативите направени за таа цел.

Потврдувам дека информациите дадени во ова барање се вистинити, точни и комплетни.

Немам никаква забелешка на одредбите од Министерството за животна средина и просторно планирање или на локалните власти за копирање на барањето или на негови делови за потребите на друго лице.

Потпишано од :Пелагонија Инжинеринг ДОО Штип
(во името на организацијата)

Датум : _____

Име на потписникот : Виолета Стојкова

Позиција во организацијата : Управител

Печат на
компанијата:



ПРИЛОЗИ

Прилог II.1.1.1 "Имотен лист од државен завод за геодетски работи на РМ"

Прилог II.1.1.2 Договор за закуп.

Прилог II.1.1.3 "Документ за регистрирана дејност од Централен регистар на РМ", "Тековна состојба на правното лице од Единствен трговски регистар

Прилог II.1.2.1 Копии од катастерски план.

Прилог II.1.2.2 "Извод од ГУП на град Штип"

Прилог II.1.2.3 Копија од сметка од ЕВН.

Прилог II.2. "Скица на премерување во размер 1:1000"

Прилог II.2.1 Технолошка шема на постројката

Прилог III.1 Сертификат за управување со квалитет